



# SIC DIVISIONE ELETTRONICA s.r.l.

www.sic.navy

SENSORE DI LIVELLO PER LIQUIDI (SDL)

FUEL /WATER LEVEL SENDER – FOR 12V/24V GAUGES -

Dir 94/25/CE – 2013/53/UE (ISO 8846 MARINE EN28846)

Cert. RINA 0474 n°DIP081715TA/005 02/01/2017



CODICE CODE	cm		COMPATIBILE CON COMPATIBLE WITH EMPTY /FULL
HPMV0	18	Standard Europeo European Standard	10 – 180 Ohm 3 – 180 Ohm 0 – 190 Ohm

CABLAGGIO / CONNECTION
<input type="checkbox"/> CAVO/CABLE (Default)
<input type="checkbox"/> AUTOMOTIVE
<input type="checkbox"/> FASTON
<input type="checkbox"/> ALTRO/OTHER

HPMS0	Standard Americano American Standard	240 – 33 Ohm 260 – 30 Ohm
-------	---	------------------------------

FLANGIA / FLANGE
<input type="checkbox"/> Testa/Head 5 Fori/Holes - 1 1/4" p. 11 (Default)
<input type="checkbox"/> ALTRO/OTHER

HPEXT	Altro/Other	300 – 10 Ohm
-------	-------------	--------------

M.SDL.MOD_Rev sic20171102
---------------------------



Fig. 1 - Tappo/Covering



Fig. 2 - Guarnizione/Gasket

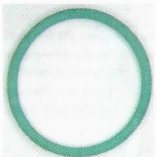
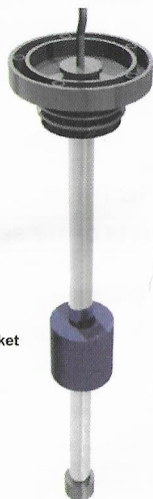
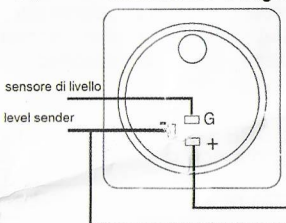


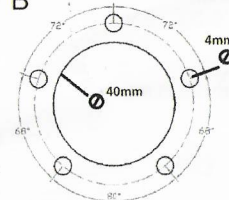
Fig. 3 - O-Ring



A Strumento / Gauge



B



MADE IN ITALY

## CAMPO DI APPLICAZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

Sensore di livello (SDL) per liquidi per serbatoi per unità da diporto conforme ai requisiti sulla sicurezza stabiliti dalla Direttiva 94/25/CE e successiva 2013/53/EU, normativa di riferimento ISO 8846. Completamente stagno (IP68), è adatto a rilevare il livello di liquidi quali carburanti e acqua. È costituito da un tubo in acciaio inox AISI 316, una flangia in nylon PA6 con foratura internazionale a 5 fori (vedi Fig. B) e dotata di filettatura 1"1/4 e da un galleggiante a movimento assiale. Dalla flangia superiore fuoriesce la connessione da collegare allo strumento indicatore.

## APPLICATION FIELDS AND TECHNICAL FEATURES

Liquid level sender to be installed in recreational crafts tanks compliant with the security requirements established by the Directive 94/25/CE and the following 2013/53/EU, reference regulation ISO 8846. The sender is watertight (IP68) and is built to detect the level of liquids (fuel or water). It is made out of a stainless steel AISI 316 tube, a PA6 nylon flange with international 5 holes template (see Fig. B) with a 1"1/4 fillet and an axial moving floater. The connections are located on the top end of the flange and they must be connected to the gauge instrument.

## PRIMA DI PROCEDERE AL MONTAGGIO DEL SENSORE

1. scollegare i cavi di alimentazione delle batterie
2. arieggiare il locale se in presenza di residui di carburante.

### ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

1. Praticare un foro da 40mm per l'inserimento dell'asta con il galleggiante e 5 fori da 4mm utilizzando la flangia del sensore come dima (Vedi figura B). Per calcolare l'altezza della sonda in un serbatoio di forma regolare avvalersi della tabella sotto.
2. Installare il sensore di livello in posizione verticale all'interno del serbatoio
3. Fissare la flangia al serbatoio utilizzando 5 viti inox M5x25 (non in dotazione) e interponendo tra il serbatoio e la flangia la guarnizione piana (Fig.2) presente nella confezione; in alternativa è possibile avvitare la flangia utilizzando la filettatura della stessa, in questo caso utilizzare la o-ring (Fig.3) in Viton fornita a corredo.
4. Cablare l'uscita del sensore S.D.L. allo strumento di misura come illustrato in figura A. L'S.D.L. non ha polarità da rispettare ed è da accoppiare a strumenti resistivi caratterizzati dalla variazione di resistenza vuoto/pieno come da tabella in alto.

### ATTENZIONE:

NON COLLEGARE IL SENSORE SDL  
DIRETTAMENTE ALL'ALIMENTAZIONE

## BEFORE INSTALLING THE LEVEL SENDER

1. unplug all power cables from the batteries
2. ventilate the room in case of fuel remainders

### INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Drill a 40mm hole to insert the floating device with the tube and five 4mm holes using the flange as a guide (see image B). To calculate the length of the sender for a tank with a regular form, please refer to the table below
2. Install the sender in a vertical position into the internal part of the tank
3. Block the flange to the tank using 5 M5x25 stainless steel screws (not supplied) by inserting the included gasket (Fig.2) between the flange and the tank; it is possible tighten the flange using the fillet, in this case use the viton o-ring seal (Fig.3) included in the kit.
4. Connect the sender to the gauge following the diagram as depicted in figure A. The sender has no polarity and must be connected to resistive gauges that accept the empty/full resistance values specified in the table above.

### NOTICE:

DO NOT CONNECT THE SENDER DIRECTLY  
TO THE POWER

#### CORRETTA LUNGHEZZA DEL SENSORE / CORRECT LENGTH OF THE SENDER

H = Altezza serbatoio/ Tank height

L = Lunghezza SDL / Sender length

$$H \leq 22 \text{ cm}$$

$$L = H - 1.5 \text{ cm}$$

$$23 \text{ cm} \leq H \leq 50 \text{ cm}$$

$$L = H - 2.0 \text{ cm}$$

$$51 \text{ cm} \leq H \leq 120 \text{ cm}$$

$$L = H - 2.5 \text{ cm}$$



**INFORMATIVA SMALTIMENTO:** Ai sensi dell'art.13 DL 25/07/2005 n.151 dir. 2002/95/CE, 2002/96/CE. Il simbolo del cassonetto barrato indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'apparecchiatura giunta a fine vita deve quindi essere conferita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettrici ed elettronici. L'adeguata raccolta differenziata contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego dei materiali.

**DISPOSAL INFORMATION:** Under Article 13 DL 151 25/07/2005 Directive 2002/95/EC, 2002/96/EC, the crossed bin symbol indicates that the product at the end of its life must be collected separately from other waste. The equipment at the end of life must therefore be given to a suitable separate collection facility of electrical and electronic waste. Proper recycling will help prevent potential negative effects on the environment and on health and promotes the reuse of materials

**www.sic.navy**

**SIC DIVISIONE ELETTRONICA s.r.l. Z.I. 73100 LECCE ITALY**